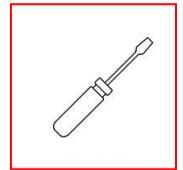


DISASSEMBLAGGIO / DISASSEMBLY INSTRUCTION

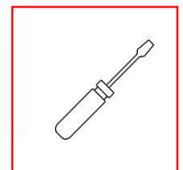
Sedie visitatore e riunione

AIRE JR

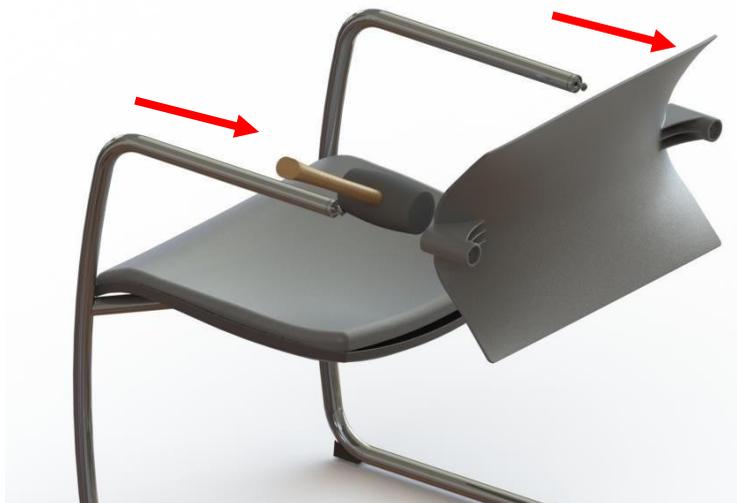


DISASSEMBLAGGIO SCHIENALE PLASTICA O RETE

Note: rimuovere i tappi posteriori facendo leva con un cacciavite piatto.
Operazione valida per tutti i modelli AIRE JR ed AIRE JR MESH



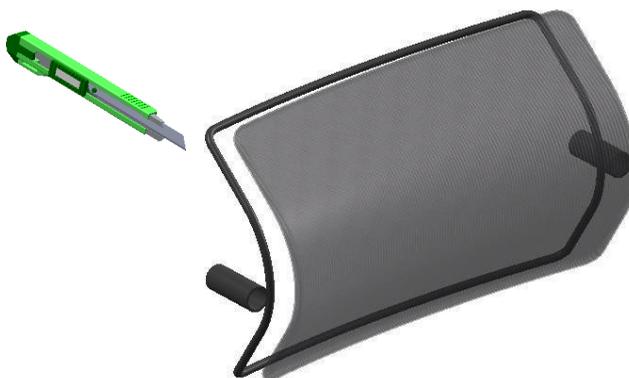
Note: usare un cacciavite per svitare le viti che fissano lo schienale al telaio. Operazione valida per tutti i modelli AIRE JR ed AIRE JR MESH



Note: con l'aiuto di un martello in gomma rimuovere lo schienale in plastica dal telaio.

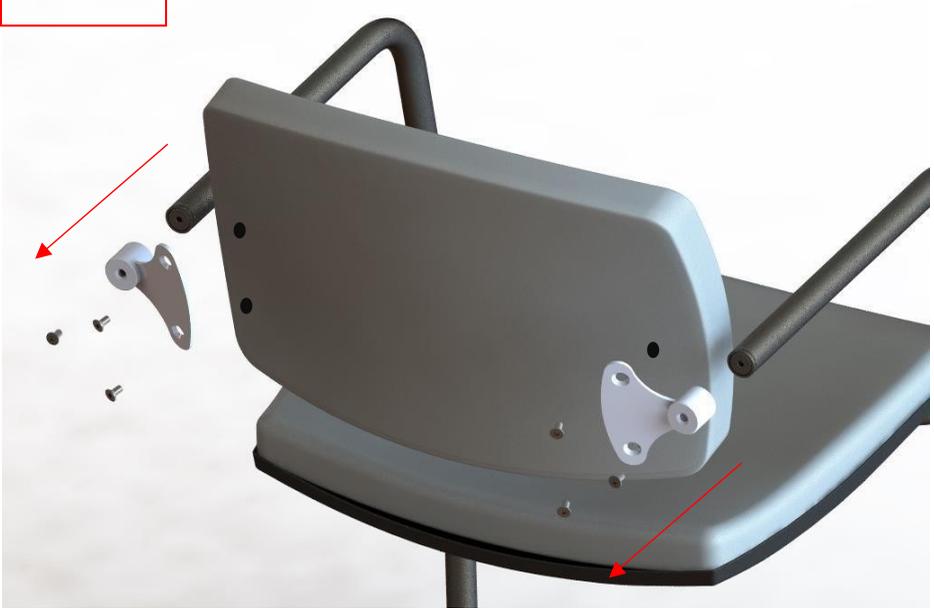
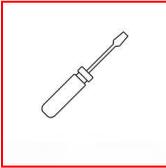
Operazione valida per tutti i modelli AIRE JR ed AIRE JR MESH

DISASSEMBLAGGIO SCHIENALE RETE - TELAIO



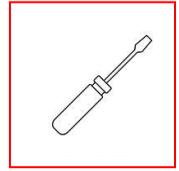
Note: Dopo aver rimosso lo schienale, tagliare la rete con un taglierino

Operazione valida per tutti i modelli **AIRE JR MESH**

DISASSEMBLAGGIO SCHIENALE IMBOTTITO

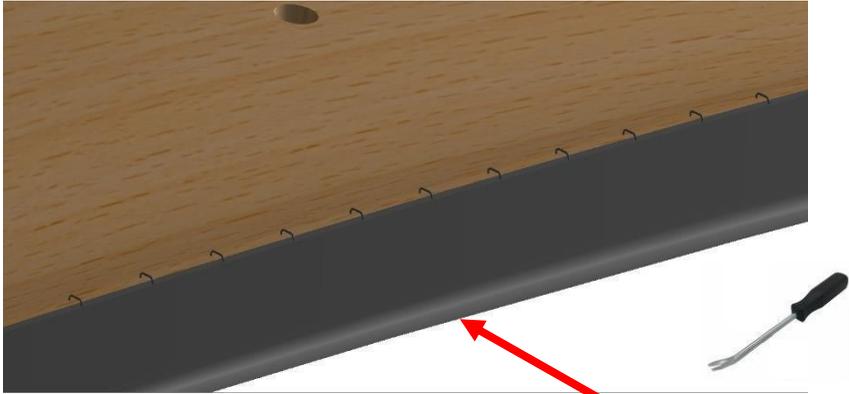
Note: svitare con un cacciavite le viti che uniscono le staffe di supporto dello schienale

VALIDA SOLO PER I MODELLI 409B / 410B

DISASSEMBLAGGIO SCHIENALE IMBOTTITO

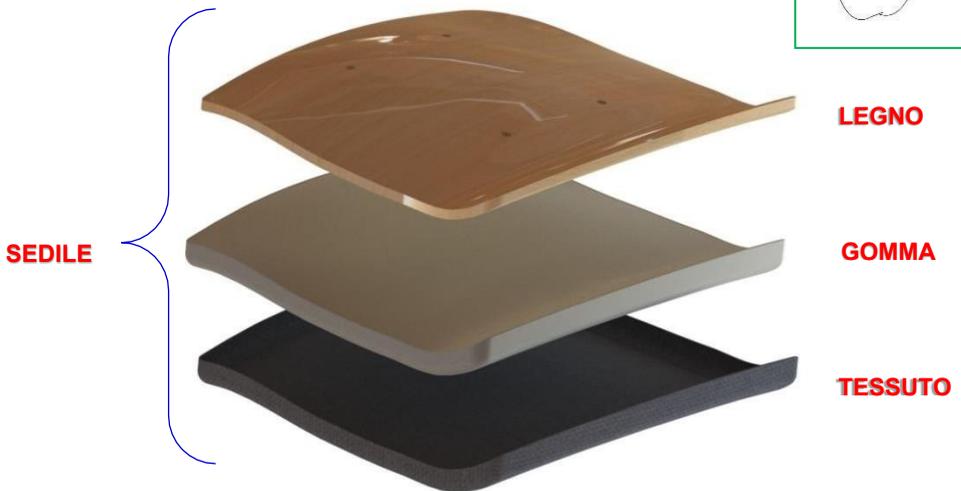
Note: con un cacciavite svitare il sedile dal telaio e separare manualmente sottosedile dal sedile.

OPERAZIONE VALIDA PER TUTTI I MODELLI AIRE JR,
TRANNE IL MOD. 408B



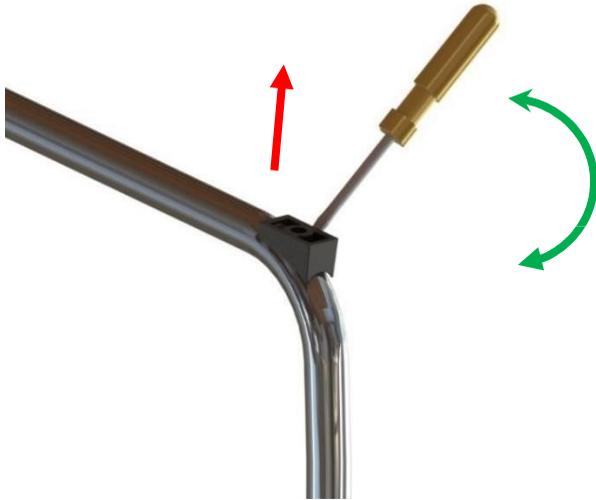
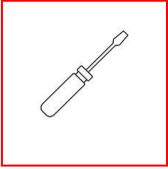
Note: Usare cacciavite levapunti per rimuovere le graffette dalla controscocca in legno del sedile.

OPERAZIONE VALIDA PER TUTTI I MODELLI AIRE JR.



Note: Separare manualmente tessuto+gomma+controscocca legno del sedile.

OPERAZIONE VALIDA PER TUTTI I MODELLI AIRE JR.

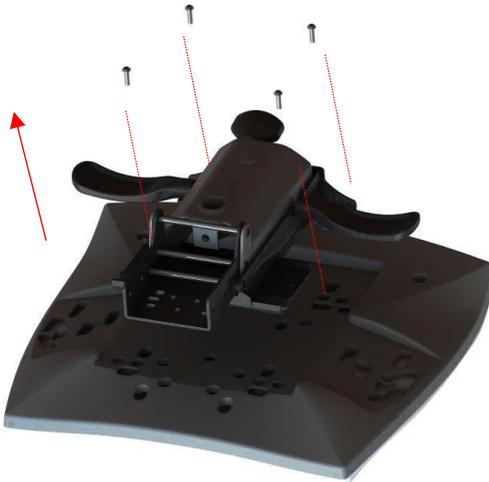
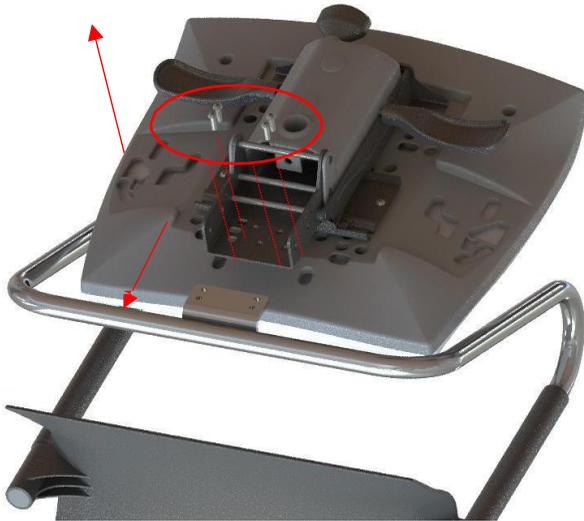
DISASSEMBLAGGIO PIEDINO

Note: Rimuovere il piedino in plastica facendo leva con un cacciavite (oppure una pinza).

VALIDA PER MODELLI 406/407/409/410

DISASSEMBLAGGIO BASE GIREVOLE

Note: separare manualmente RUOTE, BASE ED ALZATA A GAS.
VALIDA SOLO PER I MODELLI 408B e 408B MESH

DISASSEMBLAGGIO SCHIENALE E MECCANISMO

Note: svitare con un cacciavite le viti che uniscono l'assieme schienale al meccanismo e svitare con un cacciavite le viti che uniscono il meccanismo al sedile. VALIDA SOLO PER I MODELLI 408B e 408B MESH

404B / 405B

404B Mesh / 405B Mesh


N°	Componente		Materiale	Smaltimento
1	TAPPI	/	PLASTICA	PLASTICA
2a	SCHIENALE	/	PLASTICA	PLASTICA
2b	SCHIENALE RETE	RETE	PLASTICA	PLASTICA
2b	SCHIENALE RETE	TELAIO	FERRO	FERRO
3	SEDILE	TESSUTO	TESSUTO	INDIFFERENZIATA
3	SEDILE	GOMMA	PLASTICA	PLASTICA
3	SEDILE	SEDILE INTERNO	LEGNO	FERRO
3	SEDILE	SOTTOSEDILE	PLASTICA	PLASTICA
4	TELAIO	/	FERRO	FERRO
5	RUOTE**	/	FERRO PLASTICA	INDIFFERENZIATA

SMALTIMENTO

11B3

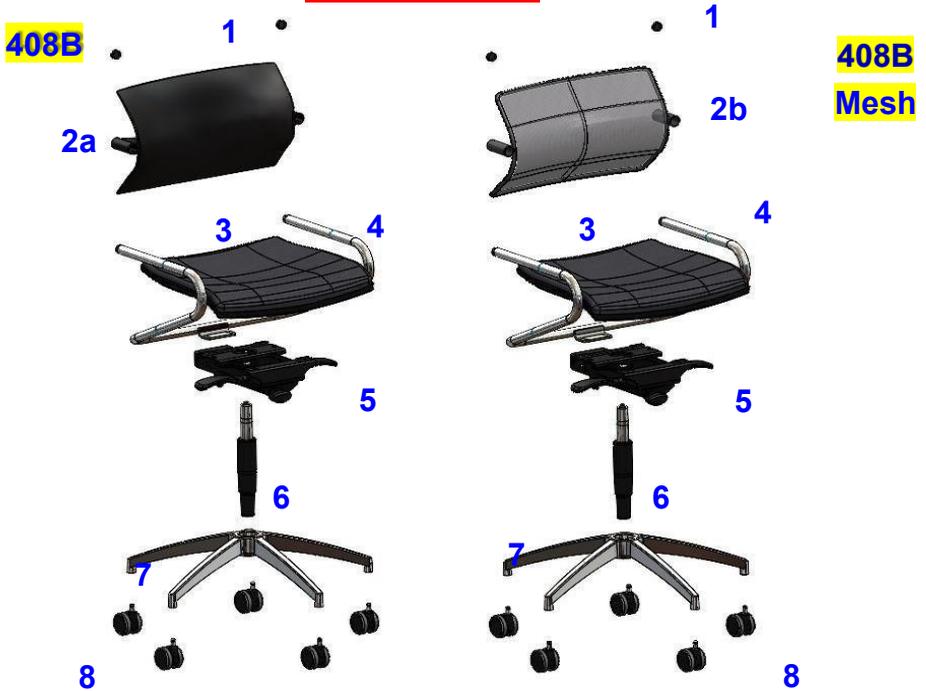
406B Mesh


N°	Componente		Materiale	Smaltimento
1	TAPPI	/	PLASTICA	PLASTICA
2a	SCHIENALE	/	PLASTICA	PLASTICA
2b	SCHIENALE RETE	RETE	PLASTICA	PLASTICA
2b	SCHIENALE RETE	TELAIO	FERRO	FERRO
3	SEDILE	TESSUTO	TESSUTO	INDIFFERENZIATA
3	SEDILE	GOMMA	PLASTICA	PLASTICA
3	SEDILE	SEDILE INTERNO	LEGNO	FERRO
3	SEDILE	SOTTOSEDILE	PLASTICA	PLASTICA
4	TELAIO	/	FERRO	FERRO
5	PIEDINI	/	PLASTICA	PLASTICA

SMALTIMENTO



N°	Componente		Materiale	Smaltimento
1	TAPPI	/	PLASTICA	PLASTICA
2a	SCHIENALE	/	PLASTICA	PLASTICA
2b	SCHIENALE RETE	RETE	PLASTICA	PLASTICA
2b	SCHIENALE RETE	TELAIO	FERRO	FERRO
3	SEDILE	TESSUTO	TESSUTO	INDIFFERENZIATA
3	SEDILE	GOMMA	PLASTICA	PLASTICA
3	SEDILE	SEDILE INTERNO	LEGNO	FERRO
3	SEDILE	SOTTOSEDILE	PLASTICA	PLASTICA
4	TELAIO	/	FERRO	FERRO
5	PIEDINI	/	PLASTICA	PLASTICA



N°	Componente		Materiale	Smaltimento
1	TAPPI	/	PLASTICA	PLASTICA
2a	SCHIENALE	/	PLASTICA	PLASTICA
2b	SCHIENALE RETE	RETE	PLASTICA	PLASTICA
2b	SCHIENALE RETE	TELAIO	FERRO	FERRO
3	SEDILE	TESSUTO	TESSUTO	INDIFFERENZIATA
3	SEDILE	GOMMA	PLASTICA	PLASTICA
3	SEDILE	SEDILE INTERNO	LEGNO	FERRO
3	SEDILE	SOTTOSEDILE	PLASTICA	PLASTICA
4	TELAIO	/	FERRO	FERRO
5	MECCANISMO**	/	PLASTICA/FERRO	INDIFFERENZIATA
6	ALZATA GAS**	/	FERRO e GAS	INDIFFERENZIATA
7	BASE	/	ALLUMINIO	ALLUMINIO
8	RUOTE	RUOTA	PLASTICA	PLASTICA
8	RUOTE	PERNO	FERRO	FERRO

**NON SEPARABILI

SMALTIMENTO



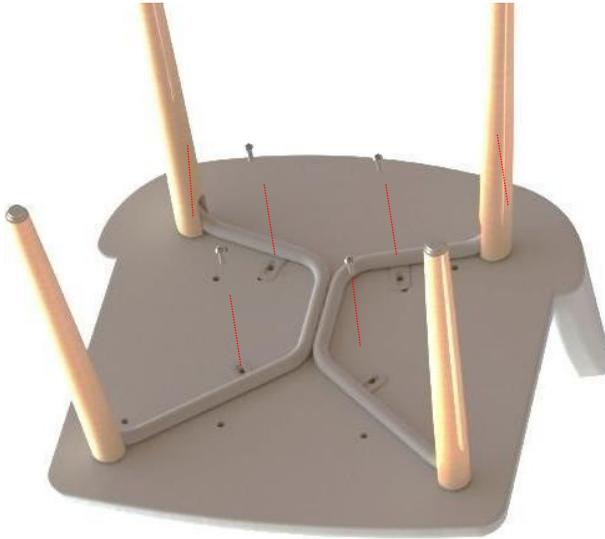
N°	Componente		Materiale	Smaltimento
1	STAFFA FISSAGGIO SCHIENALE		FERRO	FERRO
2	SCHIENALE	TESSUTO	TESSUTO	INDIFFERENZIATA
2	SCHIENALE	SCHIUMATO**	PLASTICA/LEGNO	INDIFFERENZIATA
3	SEDILE	TESSUTO	TESSUTO	INDIFFERENZIATA
3	SEDILE	GOMMA	PLASTICA	PLASTICA
3	SEDILE	SEDILE INTERNO	LEGNO	FERRO
3	SEDILE	SOTTOSEDILE	PLASTICA	PLASTICA
4	TELAIO	/	FERRO	FERRO
5	PIEDINI	/	PLASTICA	PLASTICA



DISASSEMBLAGGIO / DISASSEMBLY INSTRUCTION

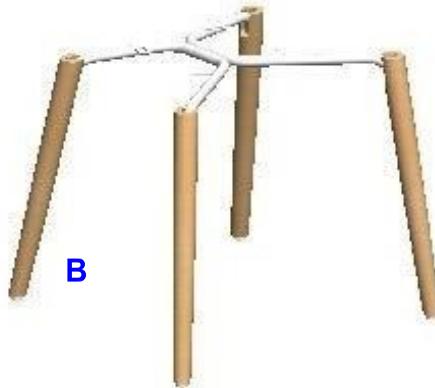
Sedie visitatore e riunione **BLOOM**



DISASSEMBLAGGIO SCOCCA- TELAIO FISSO**BL22****BL14**

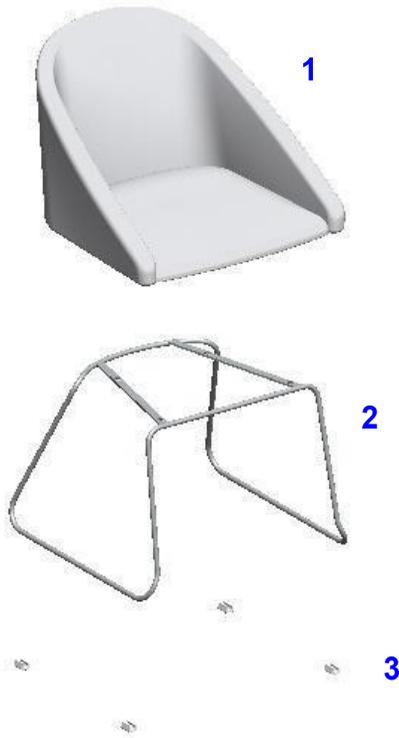
NOTA : Con un cacciavite rimuovere le viti che agganciano le base/piastra alla scocca.


BL22

A

B

N°	Componente	Materiale	Smaltimento
A	SCOCCA***	PLASTICA/FERRO/LEGNO	INGOMBRANTI
B	BASE**	FERRO/LEGNO	INDIFFERENZIATA

**** NON SEPARABILE**
*****LA SCOCCA E' DA CONSIDERARSI UN RIFIUTO INGOMBRANTE,
DA SMARTIRE PRESSO ECOCENTRO.**


BL14
SMALTIMENTO


N°	Componente	Materiale	Smaltimento
1	SCOCCA***	PLASTICA/FERRO/LEGNO	INGOMBRANTI
2	BASE	FERRO	FERRO
3	PIEDINI	PLASTICA	PLASTICA

*****LA SCOCCA È DA CONSIDERARSI UN RIFIUTO INGOMBRANTE, DA SMARTIRE PRESSO ECOCENTRO.**



DISASSEMBLAGGIO / DISASSEMBLY INSTRUCTION

Sedie visitatore e riunione EPOCA



EPOCA

THE ORIGINAL



LUXY®



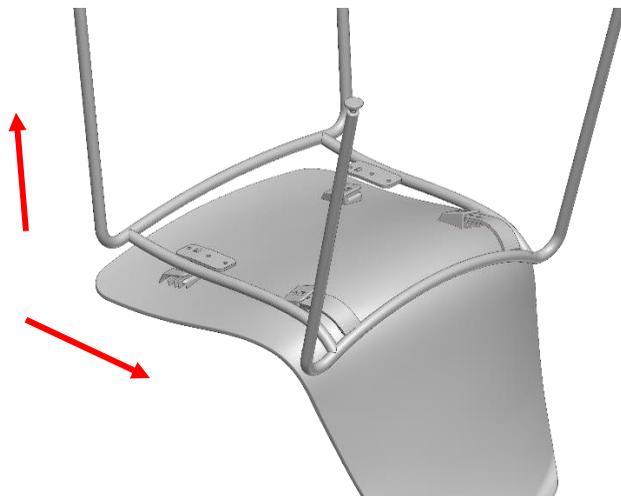
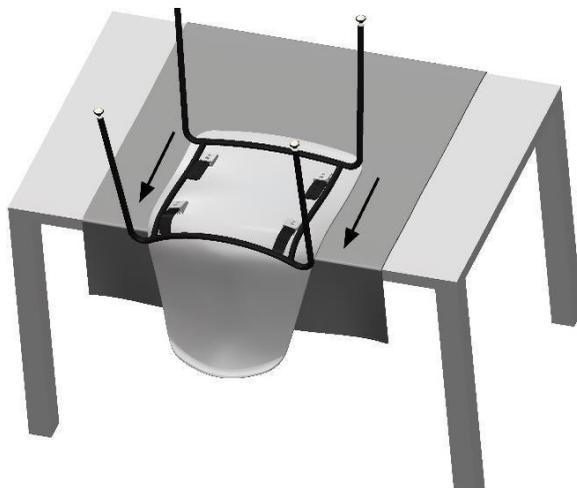
DESIGN STEFANO GETZEL



DISASSEMBLAGGIO SCOCCA-TELAIO FISSO

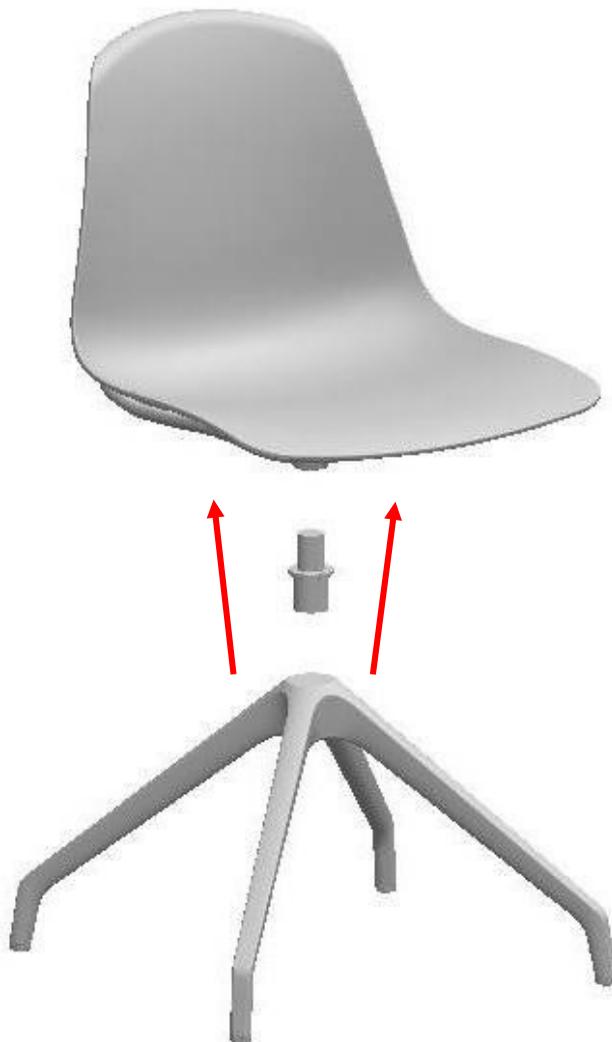
NOTA: con un cacciavite piatto fare leva sui 4 denti di aggancio della scocca al telaio.

Valido per i modelli : EP1 - EP1B - EP1BT - EP2 - EP3 - EP3B - EP11- EP22

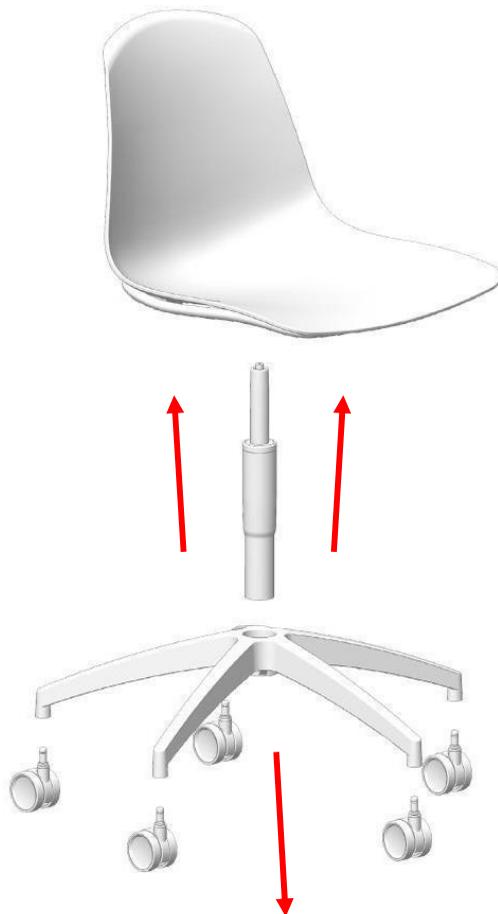
DISASSEMBLAGGIO SCOCCA-TELAIO FISSO

NOTA: dopo aver sganciato i 4 agganci, rimuovere manualmente la scocca dal telaio.

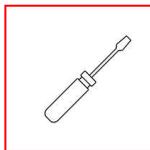
Valido per i modelli : EP1 - EP1B - EP1BT - EP2 - EP3 - EP3B - EP11- EP22

DISASSEMBLAGGIO SCOCCA- BASE GIREVOLE

NOTA: Separare manualmente la base in nylon ed il perno dalla scocca. Solo per modello: EP5T

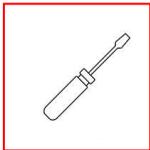
DISASSEMBLAGGIO SCOCCA- BASE GIREVOLE

NOTA: Separare manualmente le ruote alla base 5 razze, successivamente rimuovere l'alzata a gas. Solo per modelli: EP8 – 9

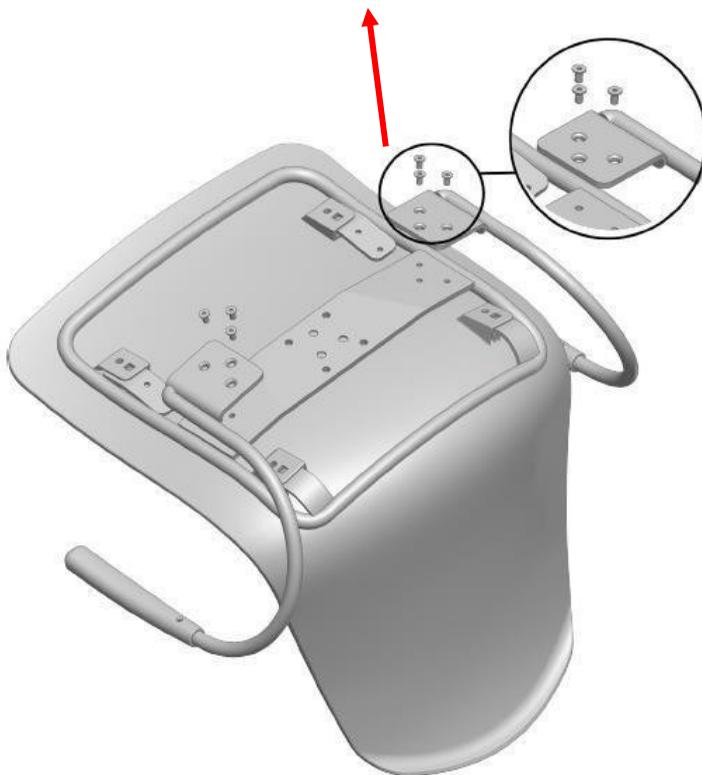
DISASSEMBLAGGIO SCOCCA-MECCANISMO

NOTA: Con cacciavite e/o chiave a brugola svitare il meccanismo al telaio. Solo per modelli: EP5T – EP8-9

**PER SMONTARE IL TELAIO NEI MODELLI EP5T, EP8-EP9,
DALLA SCOCCA, RIPETERE LE FASI INDICATE A pag. 2 e 3.**



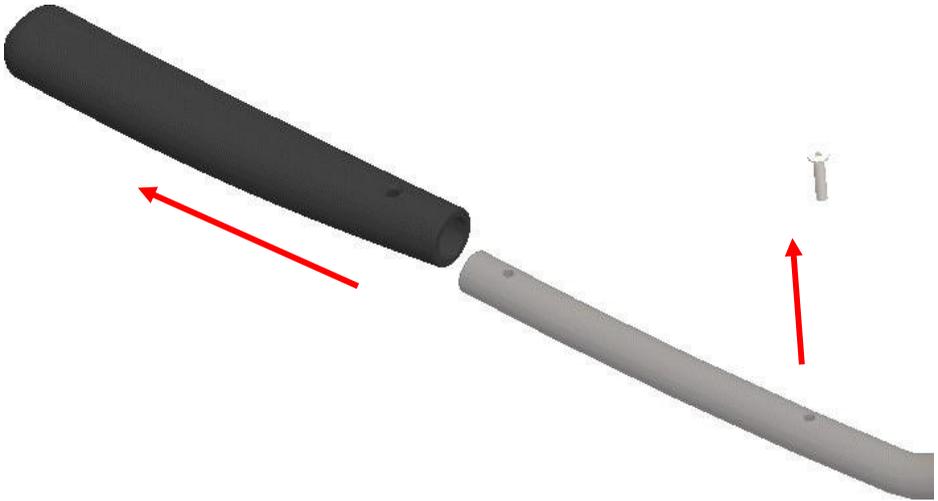
OPTIONAL
DISASSEMBLAGGIO BRACCIOLO MOBILE



NOTA: Con cacciavite e/o chiave a brugola svitare alla base il bracciolo dal telaio e poi rimuoverlo. Ripetere l'operazione per l'altro bracciolo.



OPTIONAL
DISASSEMBLAGGIO PAD BRACCIOLO



NOTA: Con cacciavite e/o chiave a brugola svitare il pad in plastica dal telaio. Ripetere l'operazione per l'altro braccio.

IL PAD RIMOSSO VA SMALTITO NELLA PLASTICA



EP1



EP1B



EP1BT



EP22

SMALTIMENTO



N°	Componente	Materiale	Smaltimento
1	SCOCCA	PLASTICA	PLASTICA
2	TAPPI	PLASTICA	PLASTICA
3	BASE	FERRO	FERRO
4	PIEDINI	PLASTICA/FERRO**	INDIFFERENZIATA

**NON SEPARABILI


EP2

SMALTIMENTO

1

2

3
4

N°	Componente	Materiale	Smaltimento
1	SCOCCA	PLASTICA	PLASTICA
2	TAPPI	PLASTICA	PLASTICA
3	BASE	LEGNO/FERRO**	INDIFFERENZIATA
4	PIEDINI	PLASTICA	PLASTICA

**NON SEPARABILI


EP3

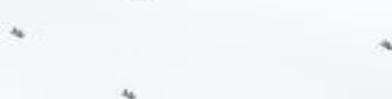
EP3B

SMALTIMENTO

1

2

3

4


N°	Componente	Materiale	Smaltimento
1	SCocca	PLASTICA	PLASTICA
2	TAPPI	PLASTICA	PLASTICA
3	BASE	FERRO	FERRO
4	PIEDINI	PLASTICA	PLASTICA



EPST

SMALTIMENTO



N°	Componente	Materiale	Smaltimento
1	SCOCCA	PLASTICA	PLASTICA
2	TELAIO	FERRO	FERRO
3	MECCANISMO	PLASTICA	PLASTICA
4	PERNO GIREVOLE	FERRO	FERRO
5	BASE	PLASTICA	PLASTICA



EP 8-9-10

SMALTIMENTO



N°	Componente	Materiale	Smaltimento
1	SCOCCA	PLASTICA	PLASTICA
2	TELAIO	FERRO	FERRO
3	MECCANISMO	PLASTICA	PLASTICA
4	ALZATA GAS	FERRO e GAS **	INDIFFERENZIATA
5	BASE	PLASTICA O ALLUMINIO	PLASTICA O ALLUMINIO
6	RUOTE	RUOTA	PLASTICA
6	RUOTE	PERNO	FERRO

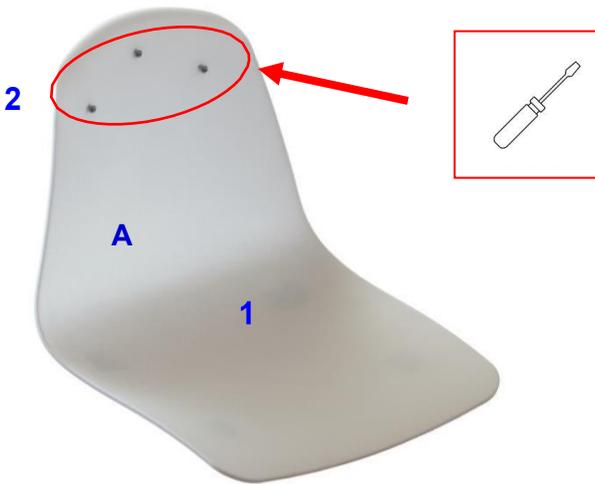
OPTIONAL
Scocca Parzialmente Imbottita



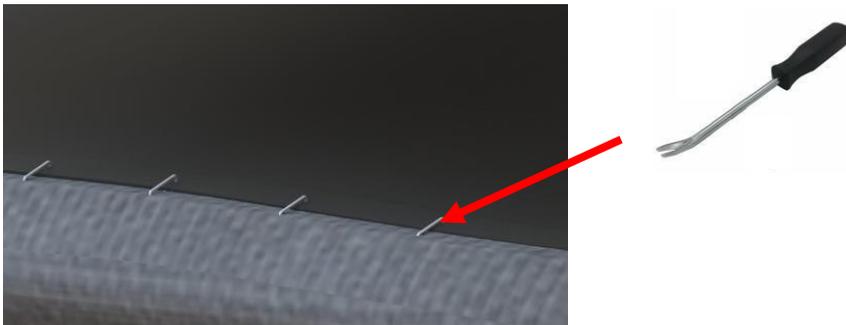
Con cacciavite e/o chiave a brugola svitare nella parte inferiore le 5 viti (cerchiate in rosso) che fissano la scocca alla contro scocca imbottita.



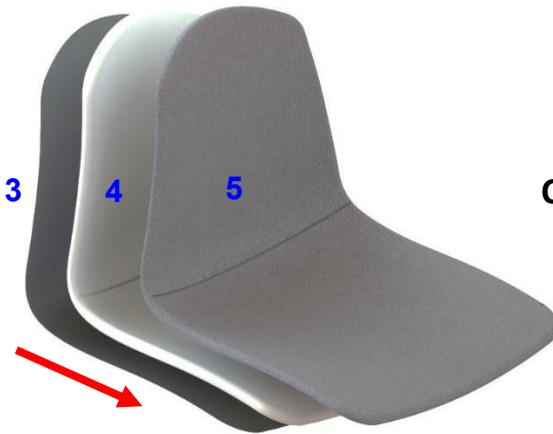
Sganciare manualmente nella parte superiore, la scocca dalla contro scocca imbottita.



Con cacciavite e/o chiave a brugola svitare nella parte superiore i 3 perni (cerchiati in rosso) fissati alla scocca.



Note: Usare cacciavite levapunti per rimuovere le graffette dalla contro scocca.



**CONTRO SCOCCA
IMBOTTITA**

Note: Separare manualmente, tessuto, gomma e controscocca.

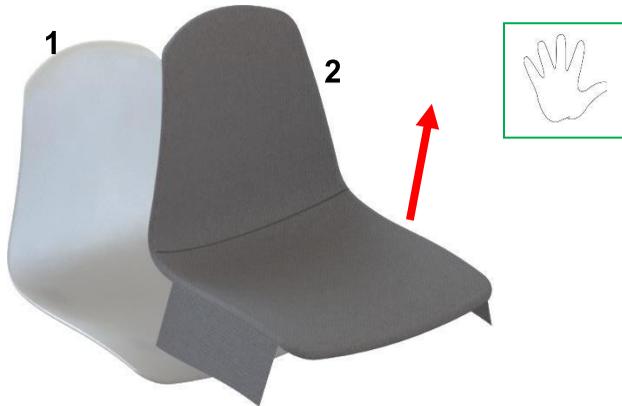
SMALTIMENTO

N°	Componente	Materiale	Smaltimento
1	SCOCCA	PLASTICA	PLASTICA
2	PERNI	FERRO	FERRO
3	CONTROSCOCCA	PLASTICA	PLASTICA
4	GOMMA	PLASTICA	PLASTICA
5	TESSUTO	TESSUTO	INDIFFERENZIATA



OPTIONAL

Scocca Totalmente Imbottita.

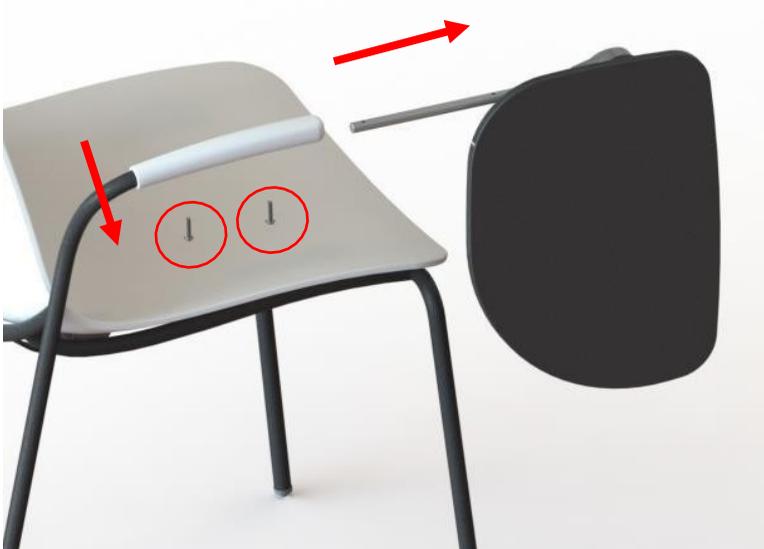


Note: Rimuovere manualmente l'imbottitura (attaccata nella parte inferiore con il velcro) dalla scocca in plastica.

SMALTIMENTO

N°	Componente	Materiale	Smaltimento
1	SCOCCA	PLASTICA	PLASTICA
2	IMBOTTITURA**	TESSUTO/GOMMA	INDIFFERENZIATA

**NON SEPARABILE perché cucita assieme.

OPTIONAL
Tavoletta

Note: svitare con cacciavite o chiave a brugola, le viti che fissano la tavoletta al bracciolo, successivamente rimuovere manualmente la tavoletta.

N°	Componente	Materiale	Smaltimento
1	TAVOLETTA **	FERRO/PLASTICA/LEGNO	INDIFFERENZIATA

**NON SEPARABILI MANUALMENTE

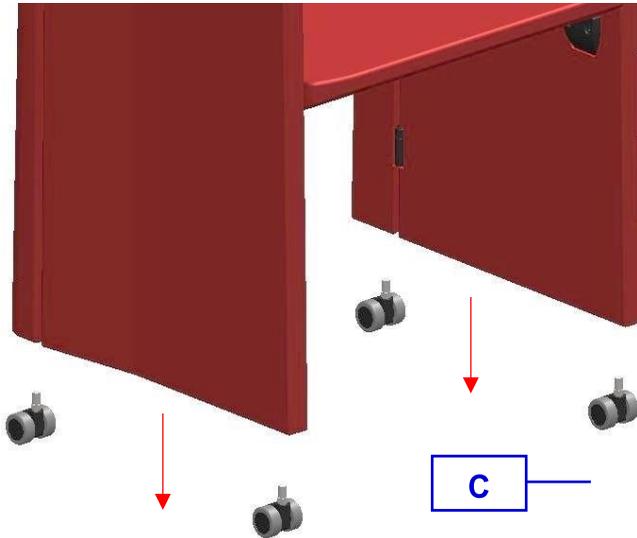


DISASSEMBLAGGIO / DISASSEMBLY INSTRUCTION

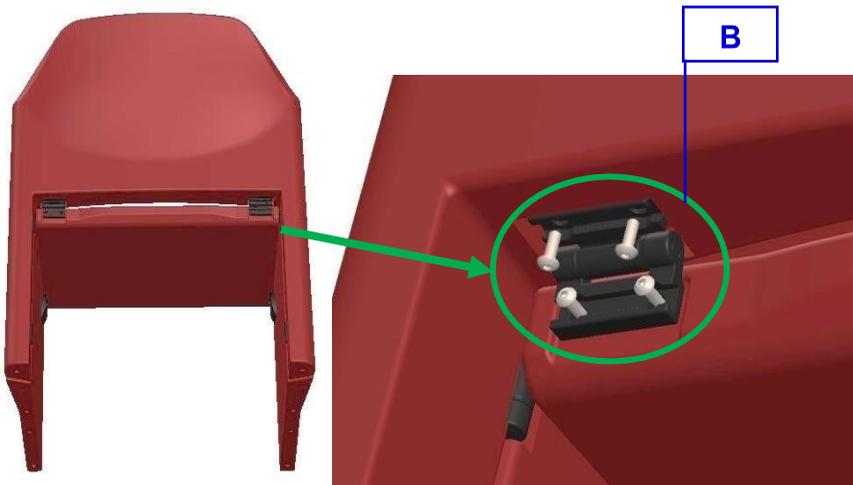
Sedie visitatore e riunione

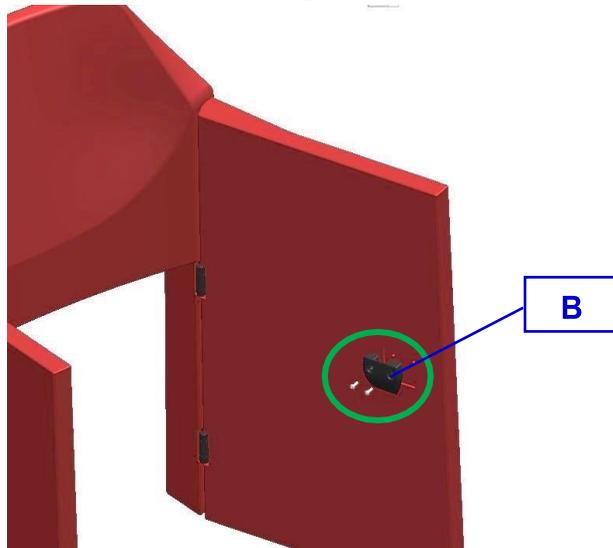
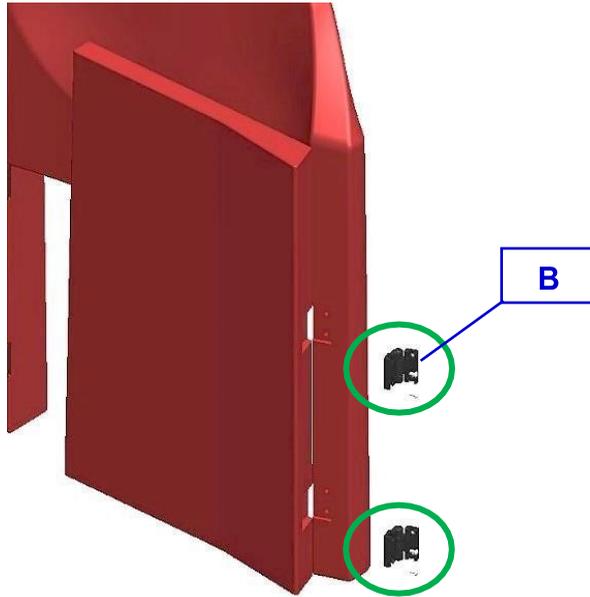
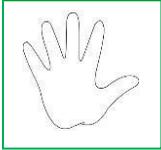
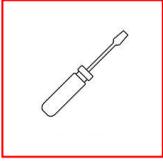
NESTAR



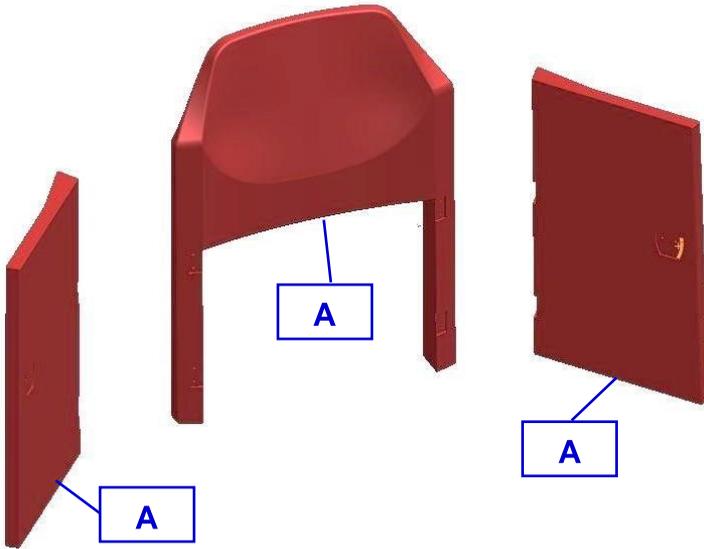
DISASSEMBLAGGIO RUOTE

NOTE : Rimuovere manualmente le ruote dalla base del corpo poltrona

DISASSEMBLAGGIO CERNIERE



NOTE : Con un cacciavite o chiave a brugola svitare le viti dalle cerniere e rimuoverle. Ripetere questa operazione per tutte le cerniere presenti.



SMALTIMENTO / CONFERIMENTO

N°	Componente		Materiale	Smaltimento
A	POLTRONA***	SCHIENALE	PLASTICA/FERRO/ TESSUTO	INGOMBRANTI
A	POLTRONA***	PARETE DX/SX	PLASTICA/FERRO/ TESSUTO	INGOMBRANTI
A	POLTRONA***	SEDILE	PLASTICA/FERRO/ TESSUTO	INGOMBRANTI
B	CERNIERE	/	PLASTICA	PLASTICA
C	RUOTE	RUOTA	PLASTICA	PLASTICA
C	RUOTE	PERNO	FERRO	FERRO

**** NON SEPARABILE**

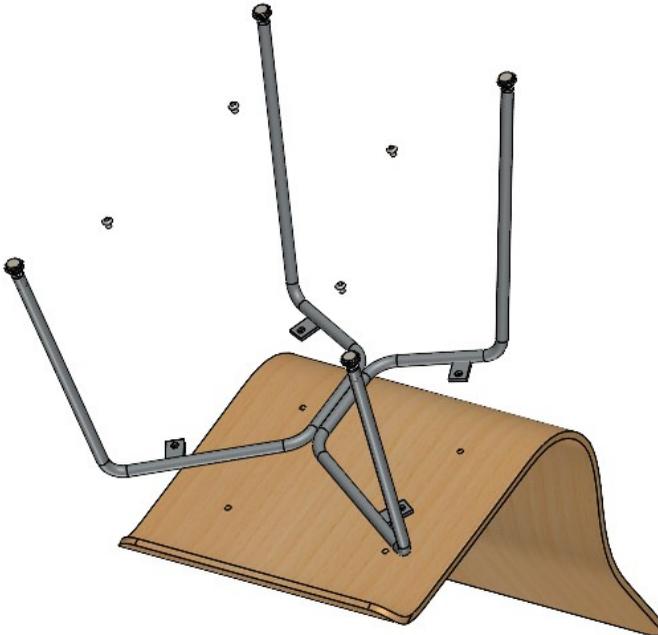
*****IL POZZETTO È DA CONSIDERARSI UN RIFIUTO INGOMBRANTE, DA SMARTIRE PRESSO ECOCENTRO.**



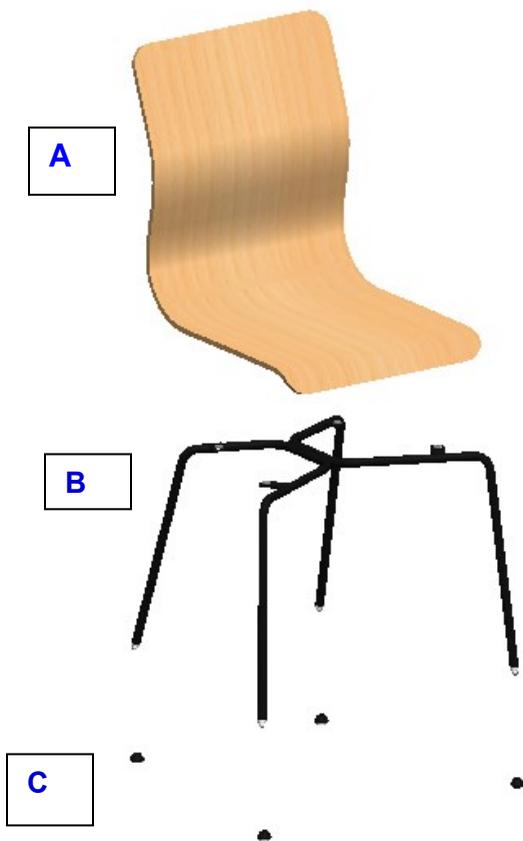
DISASSEMBLAGGIO / DISASSEMBLY INSTRUCTION

Sedie visitatore e riunione
MY WOOD 23





NOTA : Con un cacciavite rimuovere le viti che agganciano la base alla scocca

SMALTIMENTO

N°	Componente	Materiale	Smaltimento
A	SCOCCA	LEGNO	LEGNO
B	BASE	FERRO	FERRO
C	PIEDINI	PLASTICA	PLASTICA

STRUMENTI UTILIZZATI



CACCIAVITE



CACCIAVITE LEVAPUNTI



MARTELLO GOMMA



TAGLIERINO

PRODOTTA DA / MADE BY / HERGESTELLT VON / PRODUIT PAR / PRODUCIDA POR:
LUXY SRL
Strada Provinciale Almisano 6
36045 Lonigo (VI)
Italy
luxy.com